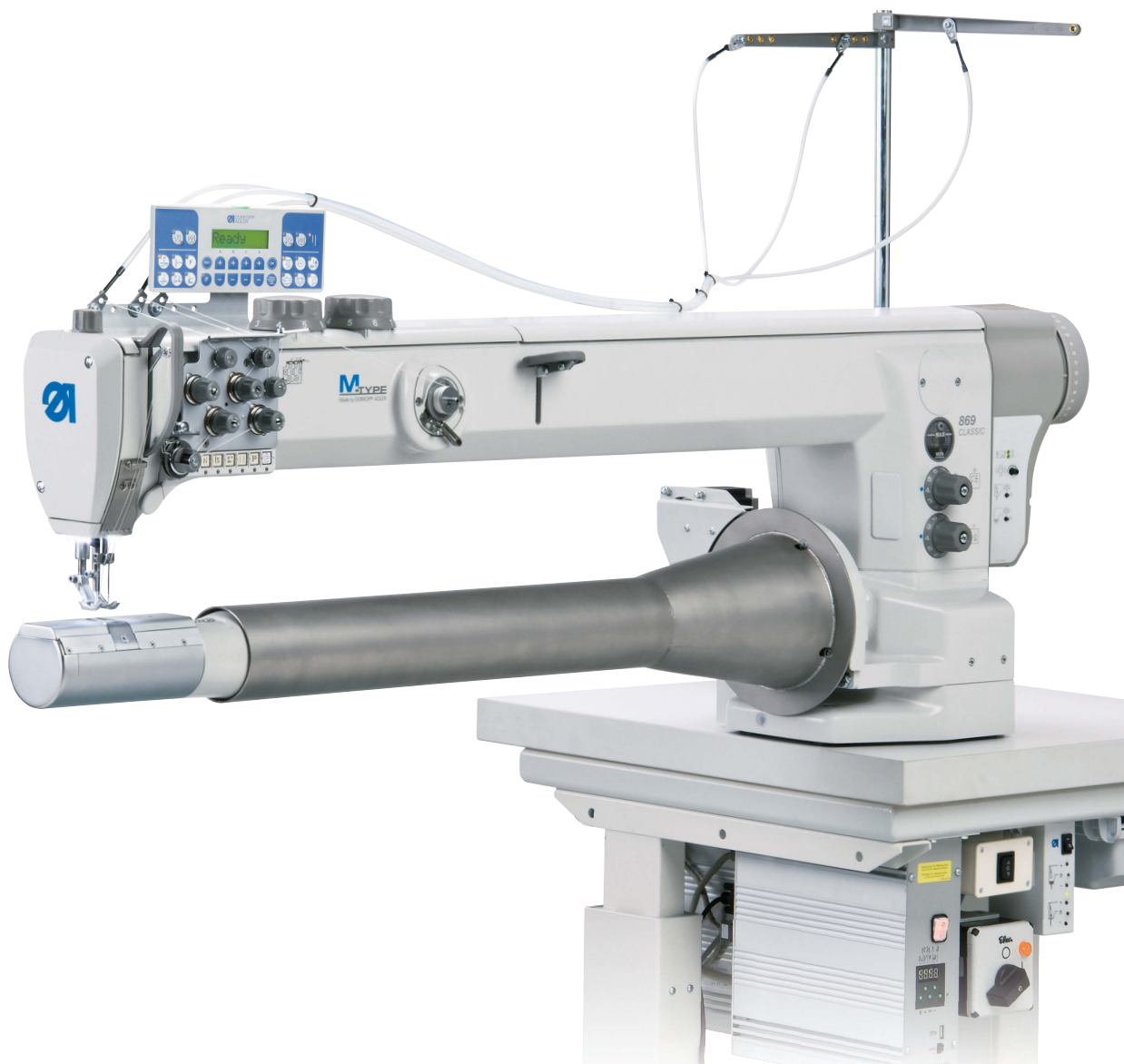


869-100-M **CLASSIC**

Die Zweinadel-Freiarmmaschine mit Vertikalgreifern und einer per Schrittmotor angetriebenen Drehtrommel in Langarm-Version mit 1.000 mm Durchgangsraum

The twin needle cylinder arm machine with vertical hooks and a stepper motor driven rotating arm in longarm version with a clearance of 1,000 mm



869-100-M CLASSIC

Die Spezialmaschine für die Filterindustrie / *The special machine for the filter industry*

Die M-TYPE Zweinadel-Freiarmsmaschine mit Vertikalgreifern in Langarm-Version

Näharbeiten an tubulären Nähgutteilen, wie z. B. das Aufnähen von Metallringen an Röhrenfiltern mit Längen bis zu 10 Metern, stellen besonders hohe Ansprüche an das Betriebsmittel.

Die M-TYPE Freiarmsmaschine 869-280322-100-M, mit besonders großem Durchgangsraum von 1.000 mm unter dem Näharm und mit einer per Schrittmotor angetriebenen Drehtrommel, ist für diese Anwendungen geradezu prädestiniert. Die M-TYPE-typischen Ausstattungsmerkmale in der Ausführung CLASSIC garantieren höchste Qualität und Effizienz. Die M-TYPE Freiarmsmaschine ist nur auf Anfrage erhältlich.

Ihre Vorteile

- Besonders großer Durchgangsraum von 1.000 mm unter dem Nähkopf ermöglicht die Verarbeitung von sehr langem Schlauchmaterial
- Extrem stabiler Freiarm zur Aufnahme großer Kräfte und Massen
- Kleiner Freiarm-Durchmesser ermöglicht die Verarbeitung von Röhrenfiltern mit geringem Durchmesser
- Automatischer Fadenabschneider zur Reduzierung der Fadenverbräuche bei sehr langen Schlauchfiltern
- Kraftvolles Transportsystem in Kombination mit per Schrittmotor angetriebener Drehtrommel
- Automatische Funktionen wie pneumatische Nähfußlüftung, Verriegelungsautomatik, Hubschnellverstellung, 2. integrierte Stichlänge und pneumatische Zusatzfadenspannung sorgen für höchsten Bedienkomfort

The M-TYPE twin-needle cylinder arm machine with vertical hooks in longarm version

Sewing operations on tubular workpieces, e.g. attaching metal rings to up to 10 meters long tubular filters, place especially high demands on the operating means.

The M-TYPE cylinder arm machine 869-280322-100-M – with a particularly large clearance of 1,000 mm under the sewing head and equipped with a step-motor driven rotating arm – is virtually predestined for applications of this kind.

The equipment features typical for the CLASSIC version of the M-TYPE guarantee maximum quality and efficiency. The M-TYPE cylinder arm machine is only available upon request.

Your advantages

- The especially large clearance of 1,000 mm under the sewing head enables the processing of very long tubular workpieces
- Extremely robust cylinder arm for handling large forces and bulky materials
- Small cylinder arm diameter allows the processing of tubular filters with small diameter
- The automatic thread trimmer reduces thread consumption when processing very long tubular filters
- Powerful feeding system combined with a stepper motor driven rotating arm
- Automatic functions like pneumatic sewing foot lift, automatic backtacking, quick stroke adjustment, second integrated stitch length and pneumatic additional thread tension guarantee maximum ease of use



869-100-M CLASSIC

Die technischen Daten / The technical data

Stichlänge	Stiche/Min.	Nähgut	Zwei Nadeln, Nadelabstand	Doppelstich	Vertikalgreifer, groß (L)	Unter-, Nadel- und alternierender Fuß-Obertransport	Schrittmotor angetriebene Drehtrommel (Ø 90 mm/L 700 mm, von L 700 bis 900 mm als Kegel von Ø 90 mm bis Ø 140 mm,	Hubhöhe der alternierenden Nähfüße
Stitch length	Stitches/min.	Material	Twin needle, needle distance	Lockstitch	Vertical hook, large (L)	Bottom feed, needle feed and alternating feet	Motor driven rotating arm (Ø 90 mm, length 700 mm; from length 700 to 900 mm as cone from Ø 90 mm to Ø 140 mm.	Stroke of the alternating sewing feet
[mm] max.	[min ⁻¹] max.*		[mm] max					[mm] max.
869-280322-100-M	9	2.000*	M / MS	● 4 – 30	●	●	●	9

- = Serienausstattung
- = Optionale Zusatzausstattung
- M = Mittelschweres Nähgut
- MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut
- * = Die max. Stichzahl ist abhängig von der vorgewählten Hubhöhe bzw. von der gewählten Stichlänge
- ** = Restfadenlänge [mm]

- = Standard equipment
- = Optional equipment
- M = Medium weight material
- MS = Medium weight to heavy weight material
- * = The maximum number of stitches depends on the preselected stroke height respectively on the selected stitch length
- ** = Remaining thread length [mm]

Nahtverriegelungsautomatik und Fadenabschneider	Zusatzfadenstärke	Autom. Nähfußlüftung / Steuerung für 2 Transportlängen / Hubschnellverstellung über Knieschalter und Hubhöhe über Stellrad einstellbar, bei gleichzeitiger automatischer Drehzahlbegrenzung in Abhängigkeit von Hubhöhe und Transportlänge	A = Durchgang beim Nähen B = Durchgang beim Lüften
Automatic seam back-tacking and thread trimmer	Additional thread tension	Autom. sewing foot lift / Control for two feed lengths / Quick stroke adjustment via knee switch and foot stroke adjustable by dial with simultaneous automatic speed limitation according to the foot stroke and feeding length	A = Clearance when sewing B = Clearance when lifting
[mm] max.**			A [mm] B [mm]
869-280322-100-M	● ca. / approx. 15 mm**	●	10 20

Elektronische Nadelpositionierung	Integrierte LED-Nähleuchte, dimmbar	Öl-Warnleuchte	Programmsteuerung, Bedienfeld OP1000	Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck	Nadelsystem	Nadelstärke	Synthetik / Umspinnzwirn
Electronical needle positioning	Integrated LED sewing light with dimmer	Maintenance indicator	Program control, operating panell OP1000	Air requirement per stroke / Air pressure	Needle system	Needle size	Synthetic / Core thread
				[NL] [bar]		[Nm] max.	
869-280322-100-M	●	○	●	0,7 6	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3

Nennspannung	Bemessungsleistung	Gewicht, Nähkopf	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe)		Freiarmmaschine, DA-Direktantrieb, Durchgangsraum
Nominal voltage	Rated power	Weight, sewing head	Dimensions (Length, Width, Height)		Cylinder arm machine, DA direct drive, Clearance
[V], [Hz]	[W] max.	[kg]	[mm] max.		C [mm] D [mm]
1x230V, 50/60 Hz	375	approx. 90	1.800 600 1.700	●	1.000 125

Ausstattung:
0869 E02306 12 869 E 21/12-6 SO; Sonder-Näheinrichtung zum Einnähen von Metallringen in Schlauchfilter, Nadelabstand bis 12 mm, Nadelstärke Nm 110 – 140, Stichlänge bis max. 6 mm

Zusatzausstattungen:
9780 000108 Wartungseinheit WE-8
0797 3031 Pneumatik-Anschlusspaket
0867 590684 Elektronische Nadelpositionierung ENP 10-1
MG58 V95464 Gestellsatz KES-2000, elektrisch höhenverstellbar mit Ausleger, Tischplatte
9999 000020 Z Schrittmotor angetriebene Drehtrommel (Ø 90 mm / L 700 mm und von L 700 bis 900 mm als Kegel von Ø 90 mm bis Ø 140 mm, synchron laufend mit dem Transport des Näherteiles, wahlweise intermittierende oder kontinuierliche Drehbewegung

Equipment:
0869 E02306 12 869 E 21/12-6 SO; Special sewing equipment for attaching iron rings on baghouse filter, needle distance up to 12 mm, needle size Nm 110 – 140, stitch length up to 6 mm max.

Optional equipment:
9780 000108 Maintenance unit WE-8
0797 3031 Pneumatic connection package
0867 590684 Electronic needle positioning ENP 10-1
MG58 V95464 Stand set KES-2000, electric height adjustable, with expositor, table top
9999 000020 Z Motor driven rotating arm (Ø 90 mm, length 700 mm and from length 700 to 900 mm as cone from Ø 90 mm to Ø 140 mm. Rotation synchronic with sewing drive, alternatively intermittent or continuous.

DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190

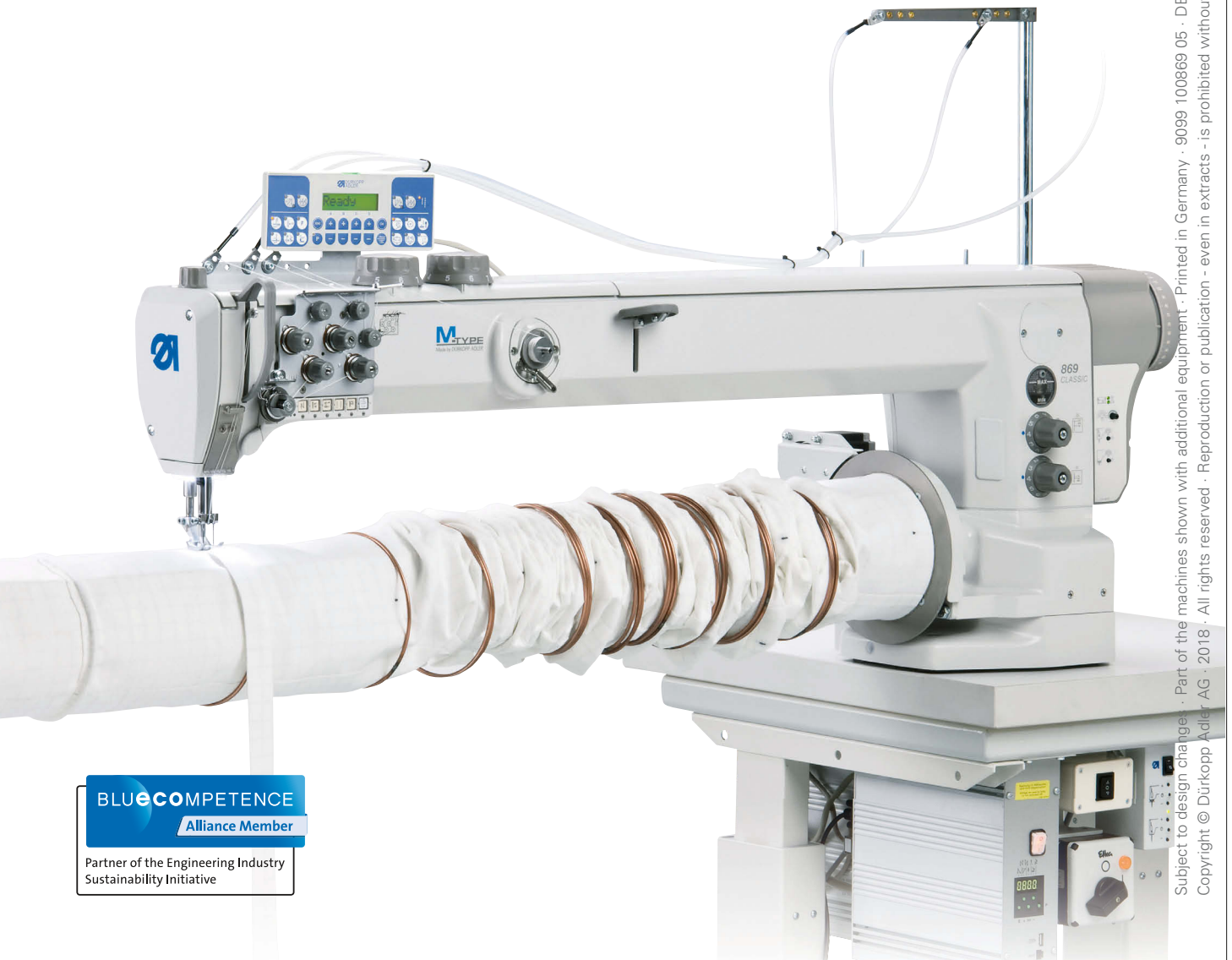
33719 Bielefeld

GERMANY

Phone +49 (0) 521 / 925-00

E-mail marketing@duerkopp-adler.com

www.duerkopp-adler.com



BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative